

Schaller Messtechnik GmbH  
Max-Schaller-Straße 99, A-8181 St. Ruprecht/Raab  
T: +43 3178 28899 | F: DW 901  
office@humimeter.com | www.humimeter.com



## Werkskalibrierschein Luftfeuchtemessung

**Prüflabor:** Schaller Messtechnik GmbH  
Max-Schaller Straße 99  
8181 St. Ruprecht/Raab

**Kunde:**

**Gerät:** Gerätetyp: RH-Fühler  
Sensornummer: 11321  
Kalibrierung geprüft: 14.11.2025

Die Überprüfung des Feuchte-Fühlers wird im Vergleich zu dem Referenzmessfühler unter Laborbedingungen durchgeführt. Die angeführten Messwerte sind unter Laborumgebungsbedingungen ( $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  und  $50\% \pm 5\%$  relative Luftfeuchte) in Bezug zu den verwendeten Referenzmaterialien gültig. Messgeräte sowie Prüfmedien/Referenzmaterialien werden mindestens 2 Stunden vor der Überprüfung im Prüflabor zu Konditionierung vorbereitet. Das verwendete Referenzgerät wird jährlich von einem akkreditierten Prüflabor kalibriert.

Die Überprüfung erfolgt im Vergleich mit dem Referenzmessfühler SN:5107					
Temperatur		Sollwert	Istwert	Abweichung	Werksjustier
°C	°F	%F	%F	%F	Toleranz
23,3	73,9	34,9%	35,3%	0,4%	+/-1,5%
23,3	73,9	49,9%	50,2%	0,3%	+/-1,5%
23,4	74,1	80,2%	79,8%	-0,4%	+/-1,5%

Schaller Messtechnik GmbH  
Max - Schaller - Straße 99  
AT - 8181 St. Ruprecht a. d. Raab  
www.humimeter.com | info@humimeter.com

Richard Riedl  
(Techniker)

Schaller Messtechnik GmbH  
Max - Schaller - Straße 99  
AT - 8181 St. Ruprecht a. d. Raab  
www.humimeter.com | info@humimeter.com

DI Bernhard Maunz, MA  
(QM-Manager)

Freigegeben: St. Ruprecht/Raab am 14.11.2025