

Schaller Messtechnik GmbH

Max-Schaller-Straße 99, A-8181 St. Ruprecht/Raab

T: +43 3178 28899 | F: DW 901

office@humimeter.com | www.humimeter.com



Werkskalibrierschein Luftfeuchtemessung

Prüflabor:

Schaller Messtechnik GmbH

Max-Schaller Straße 99

8181 St. Ruprecht/Raab

Kunde:

Gerät:

Gerätetyp:

RH-Fühler

Sensornummer:

11321

Kalibrierung geprüft:

14.11.2025

Die Überprüfung des Feuchte-Fühlers wird im Vergleich zu dem Referenzmessfühler unter Laborbedingungen durchgeführt. Die angeführten Messwerte sind unter Laborumgebungsbedingungen ($23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ und $50\% \pm 5\%$ relative Luftfeuchte) in Bezug zu den verwendeten Referenzmaterialien gültig. Messgeräte sowie Prüfmedien/Referenzmaterialien werden mindestens 2 Stunden vor der Überprüfung im Prüflabor zu Konditionierung vorbereitet. Das verwendete Referenzgerät wird jährlich von einem akkreditierten Prüflabor kalibriert.

Die Überprüfung erfolgt im Vergleich mit dem Referenzmessfühler SN:5107					
Temperatur		Sollwert	Istwert	Abweichung	Werksjustier
°C	°F	%F	%F	%F	Toleranz
23,3	73,9	34,9%	35,3%	0,4%	+/-1,5%
23,3	73,9	49,9%	50,2%	0,3%	+/-1,5%
23,4	74,1	80,2%	79,8%	-0,4%	+/-1,5%


Schaller Messtechnik GmbH
Max-Schaller-Straße 99
AT-8181 St. Ruprecht a. d. Raab
www.humimeter.com | info@humimeter.com

Richard Riedl
(Techniker)


Schaller Messtechnik GmbH
Max-Schaller-Straße 99
AT-8181 St. Ruprecht a. d. Raab
www.humimeter.com | info@humimeter.com

DI Bernhard Maunz, MA
(QM-Manager)

Freigegeben: St. Ruprecht/Raab am 14.11.2025