

Option

Bedienungsanleitung

Bluetooth



78,0 °F | 6,16% | 456kg/m³ | -27,3td | 0,64aw | 51,9%r.H. | 14,8%abs | 100,4g/m² | 09m/s | 4,90Ug/L | 1

Inhaltsverzeichnis

1.	Erste Schritte	3
1.1	Gerät auspacken	3
1.2	Lieferumfang prüfen	3
1.2.1	Lieferumfang Bluetooth Modul intern	3
2.	Inbetriebnahme des Bluetoothadapters am PC	4
3.	Inbetriebnahme des Bluetooth-Moduls	5
3.1	Internes Bluetooth-Modul	5
3.2	Übersicht Menüpunkt Bluetooth	5
4.	Verbindungsaufbau	6
4.1	Vom Gerät aus starten/verbinden	6
5.	LogMemorizer Software bedienen	7
5.1	Programm installieren/öffnen	7
5.2	Messwerte zum PC senden	8
6.	Trennen der Verbindung	8
6.1	Trennen vom Gerät aus	8
7.	Störungen	9
8.	Angaben zum Gerät	10
8.1	CE Konformitätserklärung	10
8.2	Bluetooth® SIG Deklaration	12
9.	Notizen	13

1. Erste Schritte

1.1 Gerät auspacken

- Packen Sie das Gerät aus.
- Überprüfen Sie unmittelbar nach dem Auspacken die Unversehrtheit sowie Vollständigkeit des Gerätes.

1.2 Lieferumfang prüfen

Überprüfen Sie anhand der nachfolgenden Liste die Vollständigkeit der Lieferung:

1.2.1 Lieferumfang Bluetooth Modul intern

- humimeter USB Datenschnittstellenmodul - USB-Stick mit LogMemorizer Software (Messdatenerfassungs- und Auswerte-Software) und USB-Kabel oder Download unter humimeter.com/software
- Bedienungsanleitung
- Optionaler Bluetooth 5.1 Radiostick (Bluetoothadapter) bei Verwendung des LogMemorizer

2. Inbetriebnahme des Bluetoothadapters am PC

- Stecken Sie den Bluetoothadapter an einem freien USB-Port an Ihren Computer an (Bild 1).

Inbetriebnahme unter Windows 10/1

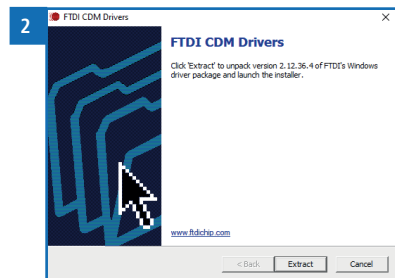
Voraussetzung: Eine bestehende Internetverbindung.

- Unter Windows10/1 wird der Treiber automatisch installiert.



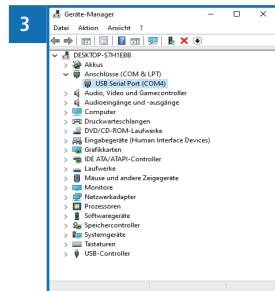
Manuelle Installation des FTDI-Treibers

1. Führen Sie das Installationsprogramm der Gerätesoftware für den Bluetooth-adapter aus.
2. Folgen Sie nun den Anweisungen des Installationsassistenten (Bild 2).
3. Beenden Sie den Installationsassistenten nach erfolgreicher Installation mit **Fertigstellen**.



Nach erfolgreicher Installation

- Der Würth Bluetooth Stick scheint nun im Geräte-manager von Windows als "USB Serial Port (COMxx)" auf (Bild 3).



3. Inbetriebnahme des Bluetooth-Moduls

3.1 Internes Bluetooth-Modul

- Das Bluetooth-Modul ist im Messgerät verbaut. Die Einstellungen können über den Menüpunkt Bluetooth aufgerufen werden

3.2 Übersicht Menüpunkt Bluetooth

Der Menüpunkt **Bluetooth** umfasst folgende Unterpunkte:

- **Suchen**
 - **Verbinden**
 - **Trennen**
 - **Info**
- » Die Menüpunkte werden nur angezeigt wenn das Gerät das Bluetooth Modul findet!

4. Verbindungsaufbau

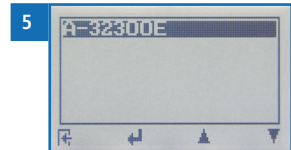
4.1 Vom Gerät aus starten/verbinden

Voraussetzung: Sie befinden sich am Gerät im Menüpunkt **Bluetooth**.

1. Suchen Sie nun nach allen verfügbaren Bluetooth-geräten in Reichweite Ihres Gerätes.
 - » Navigieren Sie zu **Suchen** (Bild 4). Drücken Sie dafür  oder  und bestätigen Sie mit .
 - » Nach einiger Zeit werden Ihnen alle verfügbaren Bluetooth-Geräte angezeigt (Bild 5).
2. Drücken Sie , um den Menüpunkt **Suchen** zu verlassen.
3. Navigieren Sie zu **Verbinden** (Bild 6). Drücken Sie dafür  oder  und bestätigen Sie mit .

 - » Es werden Ihnen nun alle in Punkt 1 ermittelten verfügbaren Bluetooth-Geräte angezeigt.
 - » Navigieren Sie zu dem Gerät, mit dem Sie sich verbinden wollen. Drücken Sie dafür  oder  und bestätigen Sie mit .

4. Als Symbol für eine bestehende Bluetoothverbindung wird im Messfenster Ihres Gerätes nun ein Bluetoothsymbol angezeigt (Bild 7).



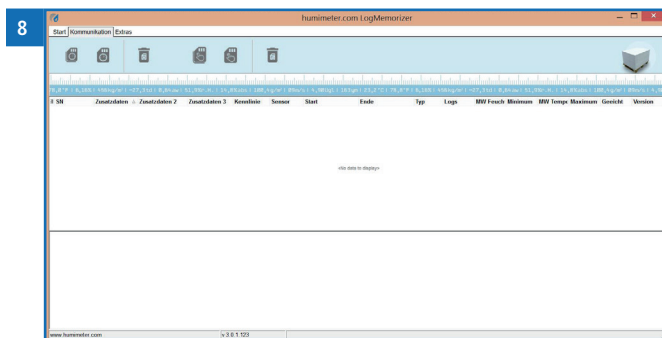
5. LogMemorizer Software bedienen

Voraussetzung: Sie haben die optionale USB Schnittstelle im Gerät verbaut sowie den USB-Stick mit der LogMemorizer Software und das USB-Kabel. Alternativ können Sie die Software auch unter humimeter.com/software oder durch scannen des QR-Codes installieren.

5.1 Programm installieren/öffnen



1. Stecken Sie den USB-Stick mit der LogMemorizer Software an Ihrem PC an oder
 - » downloaden Sie die LogMemorizer Software unter humimeter.com/software oder nutzen Sie den QR-Code.
2. Öffnen Sie die **setup** Anwendung.
3. Folgen Sie den Anweisungen des Installationsprogramms.
4. Öffnen Sie das LogMemorizer Programm.
 - » Am Bildschirm erscheint die Benutzeroberfläche des LogMemorizers (Bild 8).



- » Vor Benützung des LogMemorizer Programmes ist der richtige COM Port und die Baudrate (115200 Baud) laut Bedienungsanleitung zu konfigurieren.

Näheres zum LogMemorizer Programm wird in einer separaten Bedienungsanleitung beschrieben.

5.2 Messwerte zum PC senden

Voraussetzung: Sie haben die LogMemorizer Software installiert. Eine bzw. mehrere Messungen wurden durchgeführt und gespeichert.

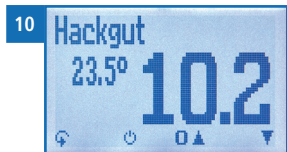
6. Trennen der Verbindung

Voraussetzung: Es besteht eine Verbindung zum Gerät.

6.1 Trennen vom Gerät aus

Voraussetzung: Sie befinden sich am Gerät im Menüpunkt **Bluetooth**.

- Navigieren Sie zu **Trennen** (Bild 9). Drücken Sie dafür  oder  und bestätigen Sie mit .
- » Nach dem erfolgreichen Trennen erscheint nach kurzer Zeit das Messfenster und das Bluetoothsymbol verschwindet (Bild 10).



7. Störungen

Wenn die unten genannten Maßnahmen die Störungen nicht beheben oder andere, hier nicht aufgeführte Störungen auftreten, wenden Sie sich bitte an Schaller GmbH.

Störung	Ursache	Maßnahme
Bluetooth-Adapter wird nicht erkannt	Bluetooth-Adapter wird nach dem ersten Neustart nicht erkannt	Führen Sie in diesem Fall einen erneuten Neustart des Computers durch.
	Keine Bluetooth-Geräte in Reichweite	Stellen Sie sicher, dass die Geräte die Sie verbinden möchten innerhalb der Bluetooth-Reichweite sind.
	Gewünschtes Bluetooth-Gerät wird nicht angezeigt	Stellen Sie sicher, dass Bluetooth aktiviert und das Gerät sichtbar für andere Bluetooth-Geräte ist.
	Das Gerät findet keine weiteren Bluetooth-Geräte	Führen Sie das Suchen wiederholt durch, bis das gewünschte Bluetooth-Gerät angezeigt wird.
Datenübertragung zu LogMemorizer Software schlägt fehl	Schnittstelle nicht konfiguriert	Für die einmalig vorzunehmende Konfiguration der Schnittstelle drücken Sie die F1 Taste Ihres PC und lesen die Hilfe-Datei der LogMemorizer Software.

8. Angaben zum Gerät

8.1 CE Konformitätserklärung

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG DECLARATION OF CONFORMITY

Name/ Adresse des Herstellers: **Schaller Messtechnik GmbH**

Name/ address of manufacturer: **Max-Schaller-Straße 99
A – 8181 St. Ruprecht**

Produktbezeichnung: **humimeter**

Product designation:

Typenbezeichnung: **Bluetooth**

Type designation:

Produktbeschreibung: **Zubehör für die kabellose Übertragung von Daten**

Product description **Accessories for wireless data transmission**

Das bezeichnete Produkt erfüllt die Bestimmungen der Richtlinien:

The designated product is in conformity with the European directives:

EMV - Richtlinie 2014/30/EC

EMC Directive 2014/30/EU

RoHS - Richtlinie 2011/65/EG

RoHS-Directive 2011/65/EU

Funkanlagen – Richtlinie 2014/53/EU

Radio Equipment Directive 2014/53/EU

Die Übereinstimmung des bezeichneten Produktes mit den Bestimmungen der Richtlinien wird durch die vollständige Einhaltung folgender Normen nachgewiesen:

Full compliance with the standards listed below proves the conformity of the designated product with the provisions of the above-mentioned EC Directives:

EN 61326–1:2013

Elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - EMV-Anforderungen
Electrical equipment for measurement, control, and laboratory use – EMC requirements

EN IEC 63000:2019-05

Technische Dokumentation zur Beurteilung von Elektro- und Elektronikgeräten hinsichtlich der Beschränkung gefährlicher Stoffe.
Technical documentation for the assessment of electrical and electronic products with respect to the restriction of hazardous substances.

EN 300 328 v2.2.2 (2019-07)	Breitband-Übertragungssysteme - Datenübertragungsgeräte zum Betrieb im 2,4-GHz-Band - Harmonisierte Norm zur Nutzung von Funkfrequenzen <i>Wideband transmission systems - Data transmission equipment operating in the 2.4 GHz band - Harmonised Standard for access to radio spectrum</i>
EN 62368-1:2020-03	Einrichtungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik - Teil 1: Sicherheitsanforderungen <i>Audio/video, information and communication technology equipment - Part 1: Safety requirements</i>
EN 62479:2011-09	Beurteilung der Übereinstimmung von elektronischen und elektrischen Geräten kleiner Leistung mit den Basisgrenzwerten für die Sicherheit von Personen in elektromagnetischen Feldern (10 MHz bis 300 GHz) <i>Assessment of the compliance of low power electronic and electrical equipment with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields (10 MHz to 300 GHz)</i>
EN 301 489-1 v2.2.3 (2019-11)	Elektromagnetische Verträglichkeit für Funkeinrichtungen und -dienste - Teil 1 <i>ElectroMagnetic Compatibility (EMC) standard for radio equipment and services - Part 1</i>
EN 301 489-17 v3.2.4 (2020-09)	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) für Funkeinrichtungen und -dienste - Teil 17: Spezifische Bedingungen für Breitbanddatenübertragungssysteme - Harmonisierte Norm für die elektromagnetische Verträglichkeit <i>ElectroMagnetic Compatibility (EMC) standard for radio equipment and services; Part 17: Specific conditions for Broadband Data Transmission Systems; Harmonised Standard for ElectroMagnetic Compatibility</i>

Für das angeführte Produkt ist eine vollständige Dokumentation mit Betriebsanleitung in Originalfassung vorhanden.

For the above mentioned product a complete documentation with manual of instruction in original version is available.

Bei Änderungen, die nicht vom Hersteller spezifiziert sind, verliert diese Konformitätserklärung die Gültigkeit.

In case of any changes not agreed upon with the manufacturer, this declaration of conformity loses its validity.

St. Ruprecht a.d. Raab, 31.07.2022

 **Schaller**
Messtechnik / humimeter.com
Schaller Messtechnik GmbH
MA - Schaller Straße 99
AT - 8197 St. Ruprecht a. Raab
www.humimeter.com | info@humimeter.at

.....
Bernhard Maunz
Rechtsverbindliche Unterschrift des Ausstellers
Legal binding signature of the iss

8.2 Bluetooth® SIG Deklaration

Bluetooth® SIG List

humimeter

Declaration ID D062795

Member company Schaller Messtechnik GmbH

Proteus-III USB Radio Stick

Declaration ID D047845

Member company Wurth Elektronik eiSos GmbH & Co. KG

9. Notizen

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

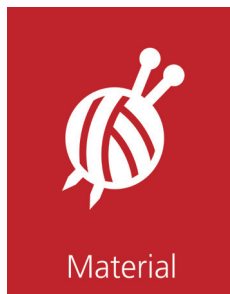
.....

.....

.....

.....

.....



Schaller Messtechnik entwickelt, produziert und vertreibt professionelle Feuchtemessgeräte und Gesamtlösungen.

Schaller Messtechnik GmbH

Max-Schaller-Straße 99, A - 8181 St. Ruprecht an der Raab

Tel +43 (0)3178 - 28899 , Fax +43 (0)3178 - 28899 - 901

info@humimeter.com, www.humimeter.com