

Feuchtemessgerät

Bedienungsanleitung

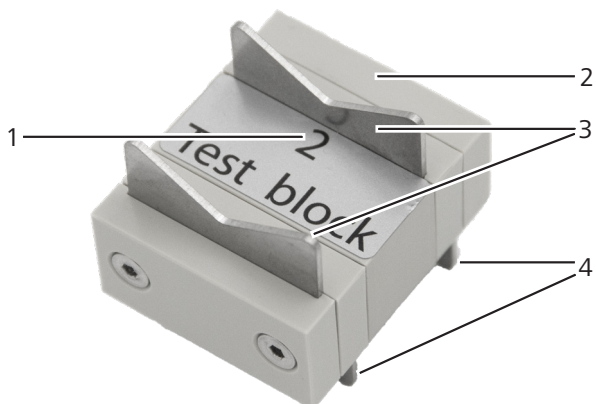
Prüfblock

Prüfmittel zur Überprüfung der Kalibrierengenauigkeit für humimeter Messgeräte mit Leitwert-Messverfahren



78,0 °F | 6,16% | 456kg/m³ | -27,3td | 0,64aw | 51,9%r.H. | 14,8%abs | 100,4g/m² | 09m/s | 4,90Ug/L | 1

Übersicht über Ihren Prüfblock



Nr	Bezeichnung
1	Beschriftung (Seite 1, Seite 2)
2	Gehäuse
3	Elektroden Seite 2
4	Elektroden Seite 1

1. Überprüfung der Kalibrierung

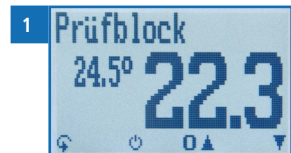
1.1 Vorgehensweise humimeter FL1, FL2, BLL, BLW, SLW & PMZ

Voraussetzung: Das Gerät sowie der Prüfblock müssen eine Temperatur zwischen 20,0 °C und 26,0 °C haben.

1. Schalten Sie das Gerät ein und wählen Sie die Kennlinie "Prüfblock" mithilfe der Pfeiltasten.
2. Halten Sie den Prüfblock mit der Seite 1 auf den Sensor. Die richtige Positionierung entnehmen Sie den Fotos unter dem Punkt:

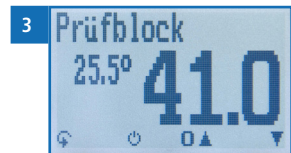
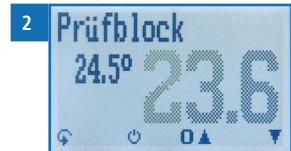
"1.2.1 Positionierung des Prüfblocks" Seite 5 .

- » Die beiden Elektroden des Prüfblockes welche auf dem Sensor aufliegen, dürfen nicht mit den Fingern berührt werden.
- » Der angezeigte Wassergehalt muss **22,0 % (± 1 %; -1%)** betragen (der Feuchtwert wird schwarz angezeigt) (Bild 1).
- » Liegt der angezeigte Wert außerhalb dieses Bereiches (der Feuchtwert wird grau angezeigt) (Bild 2), nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler oder der Firma Schaller Messtechnik GmbH auf.



3. Halten Sie die Seite 2 des Prüfblockes auf die Lanze.

- » Der angezeigte Wassergehalt muss **41,0 % (+1 %; -1,5 %)** betragen (der Feuchtwert wird schwarz angezeigt) (Bild 3).
- » Liegt der angezeigte Wert außerhalb dieses Bereiches (der Feuchtwert wird grau angezeigt), nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler oder Schaller GmbH auf.



1.2 Vorgehensweise humimeter WLW

Voraussetzung: Das Gerät sowie der Prüfblock müssen eine Temperatur zwischen 20,0 °C und 26,0 °C haben.

4. Schalten Sie das Gerät ein und wählen Sie die Kennlinie "Prüfblock" mithilfe der Pfeiltasten.

5. Halten Sie den Prüfblock mit der Seite 1 auf den Sensor. Die richtige Positionierung entnehmen Sie den Fotos unter dem Punkt: "1.2.1 Positionierung des Prüfblocks" Seite 5 .

» Die beiden Elektroden des Prüfblockes welche auf dem Sensor aufliegen, dürfen nicht mit den Fingern berührt werden.

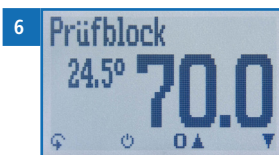
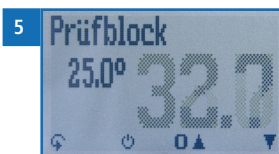
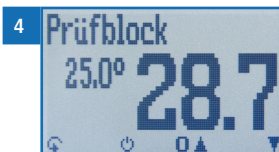
» Der angezeigte Wassergehalt muss **28,7 % (+/- 1,0 %)** betragen (der Feuchtewert wird schwarz angezeigt) (Bild 4).

» Liegt der angezeigte Wert außerhalb dieses Bereiches (der Feuchtewert wird grau angezeigt) (Bild 5), nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler oder der Firma Schaller Messtechnik GmbH auf.

6. Halten Sie die Seite 2 des Prüfblockes auf die Lanze.

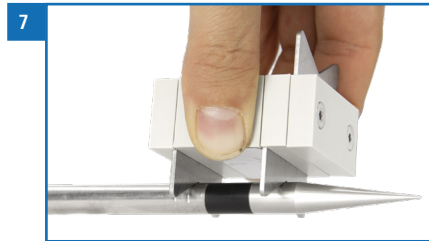
» Der angezeigte Wassergehalt muss **70,0 % (+1,0 %; -1,5%)** betragen (der Feuchtewert wird schwarz angezeigt) (Bild 6).

» Liegt der angezeigte Wert außerhalb dieses Bereiches (der Feuchtewert wird grau angezeigt), nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler oder Schaller GmbH auf.



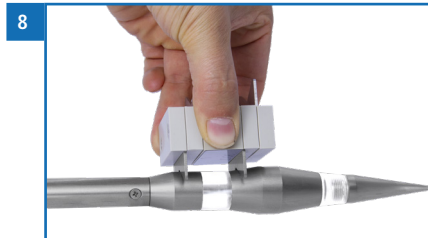
1.2.1 Positionierung des Prüfblocks

1.2.2 humimeter FL1 & FL2



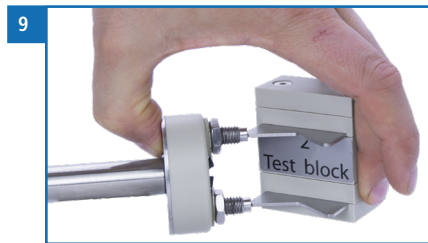
- » Die beiden Elektroden des Prüfblocks müssen jeweils vor und hinter dem schwarzen Kunststoff-Isolator satt auf den Metallteilen aufliegen.
- » Das Sensorrohr bzw. die Messspitze muss während der Überprüfung in die Luft gehalten werden.

1.2.3 humimeter BLL



- » Die beiden Elektroden des Prüfblocks müssen jeweils vor und hinter dem transparenten Kunststoff-Isolator satt auf den Metallteilen aufliegen.
- » Das Sensorrohr bzw. die Messspitze muss während der Überprüfung in die Luft gehalten werden.

1.2.4 humimeter WLW, BLW & SLW



- » Entfernen Sie die Nägel und die Muttern.
- » Die beiden Elektroden des Prüfblocks müssen jeweils in die Bohrungen der Gewindestifte gehalten werden.
- » Die Elektroden müssen mit leichtem Druck auf die Gewindestifte gehalten werden.
- » Der Messkopf muss während der Überprüfung in die Luft gehalten werden.

1.2.5 humimeter PMZ



- » Die beiden Elektroden des Prüfblocks müssen jeweils auf die blanken Metallbügel des Messkopfes gehalten werden.
- » Der Messkopf muss während der Überprüfung in die Luft gehalten werden.

2. Pflegehinweise

- Lassen Sie den Prüfblock nicht im Regen liegen, er ist nicht wasserdicht.
- Setzen Sie den Prüfblock keinen extremen Temperaturen aus.
- Vermeiden Sie starke mechanische Erschütterungen bzw. Belastungen.
- Lagern Sie den Prüfblock bei einem Klima von 30 bis 70 % Luftfeuchte.

2.1 Reinigen

Elektroden

- Bei Verschmutzung des Messkopfes kann dieser mit Alkohol gereinigt werden.

Prüfblock

- Bei Verschmutzung des Prüfblockes kann dieser mit einem angefeuchteten Tuch gereinigt werden.



HINWEIS

Geräteschaden der Elektronik durch feuchte Reinigung

Durch Eindringen von Wasser oder Putzmitteln kann das Gerät zerstört werden.

- ▶ Führen Sie ausschließlich eine trockene Reinigung des Kunststoffgehäuses durch.



Klima & Umwelt



Material



Lebensmittel



Gebäude



Bioenergie



Papier / Karton

Schaller Messtechnik entwickelt, produziert und vertreibt professionelle Feuchtemessgeräte und Gesamtlösungen.

Schaller Messtechnik GmbH

Max-Schaller-Straße 99, A - 8181 St. Ruprecht an der Raab

Tel +43 (0)3178 - 28899 , Fax +43 (0)3178 - 28899 - 901

info@humimeter.com, www.humimeter.com