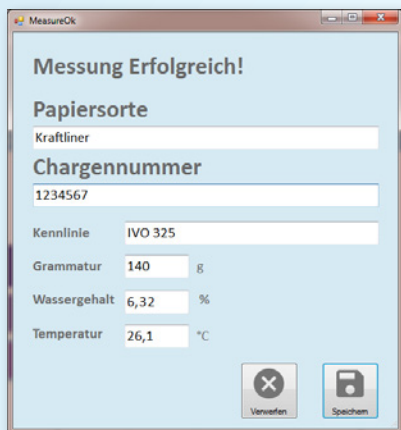


Papier / Karton

PMSA

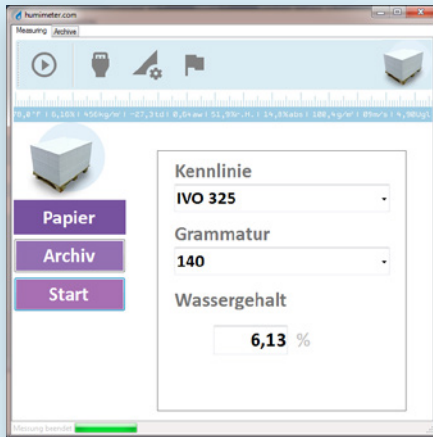
Papier-Einzelblattfeuchtesensor zur Bestimmung des Wassergehaltes von einzelnen Papierbögen - Auswertung erfolgt in der PMSA Software am PC



78,0 °F | 6,16% | 456 kg/m³ | -27,3 t d | 0,64 aw | 51,9% r.H. | 14,8% abs | 100,4 g/m² | 0,9 m/s | 4,90 Ugl | 163 μm | 23,2 °C | 78,8 °F | 6,21% | 1424 kg

PMISA

Feuchtesensor in Verbindung mit PC-Software zur schnellen Wassergehaltsbestimmung von einzelnen Papierbögen



Technische Daten: PMISA

- Feuchtemessbereich: 1 bis 20 % absolute Papierfeuchte
- Auflösung: 0,01 % Wassergehalt
- Grammaturbereich: 30 bis 800 g/m²
- Maximale Papierdicke 0,8 mm (größerer Bereich auf Anfrage)
- Automatische Temperaturkompensation
- Papiergröße: mindestens 180 x 180 mm
- Temperaturbereich: 0 bis +50 °C
- Schutzart: IP30
- Abmessungen: 274 x 202 x 128 mm
- PC-Software in Deutsch und Englisch
- Stromversorgung und Verbindung zu PC: 5 VDC (USB-B Mini Buchse)
- Lieferumfang: PMISA Feuchtesensor inkl. PMISA Software auf USB Stick und USB Kabel
- PC nicht im Lieferumfang enthalten
- Optional: Flächengewichtswaage für Papier

Messablauf:

Installieren Sie die mitgelieferte Software „PMISA“ auf Ihrem PC und verbinden Sie anschließend den PMISA Papier-Feuchteanalysator mittels USB Kabel mit dem PC. Wählen Sie in der Software die zu messende Papiersorte aus und starten Sie den Messvorgang.

Um ein Maximum an Messgenauigkeit garantieren zu können, wird vor jeder Messung eine Selbstkalibrierung des Sensors durchgeführt.

Nach Beendigung der Selbstkalibrierung kann das Papier in den Analysator gelegt werden. Innerhalb weniger Sekunden wird der ermittelte Wassergehalt am Bildschirm angezeigt.

Das Messergebnis kann nun mit Zusatzdaten wie z.B. einer Chargennummer versehen werden.

Anschließend können die Messergebnisse in einer Datenbank abgespeichert werden. Die Daten können ebenfalls exportiert (csv, html, xls) oder ausgedruckt werden. Über die Software ist es auch jederzeit möglich, zusätzliche Papiersorten anzulegen und diese einzukalibrieren.

Akkreditierte Prüfstelle:

Unser Prüflabor entspricht den Anforderungen der weltweit gültigen Norm „ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17025:2007“. Das Labor wurde im Jahr 2017 als akkreditiertes Prüflabor für die Wassergehaltsbestimmung laut Norm „EN ISO 287: Papier und Pappe - Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens - Wärmeschrankverfahren“ zertifiziert. Durch die für die Erlangung und Erhaltung der Akkreditierung geforderten Anforderungen wird ein Höchstmaß an Prüfqualität gewährleistet. Zu den Anforderungen gehören unter anderem höchste technische Kompetenz, ein ausgereiftes und ständig verbessertes Qualitätsmanagementsystem und eine lückenlose Dokumentation.



Klima & Umwelt



Lebensmittel



Bioenergie



Material



Gebäude



Papier / Karton

Schaller GmbH

Max-Schaller-Straße 99, A - 8181 St. Ruprecht an der Raab
 Tel +43 (0)3178 - 28899 , Fax +43 (0)3178 - 28899 - 901
 info@humimeter.com, www.humimeter.com

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen berücksichtigen versionsbedingte Änderungen nicht.
 Alle Produkte finden Sie auf: www.humimeter.com