



humimeter Hackgut-Feuchtetransmitter
humimeter Universal-Feuchtetransmitter
zur Wassergehaltsbestimmung von Hackgut und weiteren Materialien



Hackgut-Feuchtetransmitter

- Fertig kalibriertes System (Standardsensor)
- für Holzhackgut der Klassen P16 bis P45
- Wirkungsgradsteigerung von Verbrennungsanlagen von 3 - 5% durch Regelung und Kontrolle des Wassergehaltes
- Kostenersparnis durch Prozessoptimierung
- auch in Hochtemperaturlausführung +5 bis + 85°C
- Analogausgang Wassergehalt 4-20mA
- Optional: Analogausgang Temperaturmessung 4-20mA, Anzeige und Tastatur



Universal-Feuchtetransmitter

- Einfache Bestimmung des Wassergehaltes und der Temperatur Ihres Materials
- Effizienzsteigerung Ihrer Anlage durch Kontrolle des Wassergehaltes
- Auf bis zu 32 Materialsorten in jeweiliger Landessprache erweiterbar
- Einfache Anpassung an vorhandene mechanische Gegebenheiten
- Sicherung Ihrer Qualität



www.humimeter.com

Technische Daten

Mit den *humimeter* Transmittern ist eine **Online-Wassergehaltsbestimmung von Hackgut** oder anderen Materialien sehr einfach durchführbar. Die Transmitter können auch in bestehende Anlagen sehr einfach integriert werden. Mit diesen Systemen können Sie Ihren Trockner, Ofen oder Ihre Anlage optimal in Bezug auf den Wassergehalt steuern.

Dadurch kann der Wirkungsgrad Ihres Ofens gesteigert bzw. der Energieverbrauch für die Trocknung verringert werden, Ihre Anlage effizienter arbeiten und so ein Produkt mit besserer Qualität erzeugt werden.

Die Anbindung an eine Steuerung ist mittels **4-20mA Analogausgang** durchführbar.

Da bereits eine Kalibrierung vorliegt, ist die Inbetriebnahme ohne großen Aufwand zu realisieren.

Um extrem kostenintensive Fehler auf Grund falscher Feuchte zu vermeiden, muss die Feuchtigkeit von Materialien im Herstellungs- und Verarbeitungsprozess kontrolliert werden, um rechtzeitig Maßnahmen ergreifen zu können.

Messtechnik Schaller GmbH hat durch jahrzehntelange Erfahrung und unter ständiger Weiterentwicklung eine **ausgezeichnete Qualität** in der Entwicklung und Herstellung von **Luft- und Materialfeuchtemessgeräten** zur **professionellen Anwendung** erreicht. Hauptanwendungsbereiche dafür sind: **Klima, Umwelt, Lebensmittel, Bioenergie, Gebäude, Papier, Karton** und **Materialien verschiedenster Art**.

Mehr als **40.000** kundenspezifische Feuchtemessgeräte wurden produziert und weltweit an **Industrie, Universitäten** und **Forschungseinrichtungen** geliefert.

Unser **Support** steht Ihnen zuverlässig zur Seite, um Fragen zu beantworten und technische Hilfestellungen zu geben.

humimeter Hackgut-Feuchtetransmitter zur Wassergehaltsbestimmung von Holzhackgut der Klassen P16 bis P45

Art. Nr. 12199

Art. Nr. 12234 Hochtemperaturlösung +5 bis + 85°C

- Versorgung 24VDC (15 bis 29VDC)
- Messbereich 10 - 50% Wassergehalt (entspricht 100% Holzfeuchte)
- guter Materialkontakt mit der Sensormessfläche erforderlich
- Analogausgang 4-20mA für Wassergehalt
- Optional: Analogausgang Temperaturmessung, Anzeige und Tastatur

humimeter Universal-Feuchtetransmitter zur Wassergehaltsbestimmung von Materialien (mit angepassten Sensoren)

Art. Nr. 12849

- Versorgung 24VDC (15 bis 29VDC)
- automatische Temperaturkompensation
- großflächige beleuchtete LC-Anzeige
- Analogausgänge 4-20mA für Wassergehalt und Temperatur

Know-how durch jahrzehntelange Forschung & Entwicklung!



Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen berücksichtigen versionsbedingte Änderungen nicht.

Eine reichhaltige Auswahl an weiteren Geräten und externen Sensoren finden Sie auf www.humimeter.com

