



Luftfeuchtetransmitter LF / LF-T

Feuchtetransmitter für Labor- und Klimatechnik, Trocknungstechnik, Holzverarbeitung, Lebensmittel, Baufeuchte, Landwirtschaft, Druckereien, Papierindustrie, Futtermittel, Biotechnologie und Medizin



IHRE VORTEILE:

- Lange Lebensdauer durch robuste Industriebauweise
- Hohe Langzeitstabilität und Wiederholgenauigkeit
- Geringer Zeitaufwand für die Montage

Feuchte- und Temperaturtransmitter

Schnell - Stabil - Robust

Eine neue revolutionäre und leistungsstarke Transmitterserie mit hohem Temperaturbereich



Luftfeuchtetransmitter LF / LF-T

Transmitter für Labor- und Klimatechnik, Trocknungstechnik, Holzverarbeitung, Lebensmittel, Baufeuchte, Landwirtschaft, Druckereien, Papierindustrie, Futtermittel, Biotechnologie und Medizin

Die relative Gleichgewichtsfeuchte und die absolute Materialfeuchte.

Die relative Gleichgewichtsfeuchte eines Materials gibt an, mit welcher relativen Feuchte der Umgebungsluft das Material im Gleichgewicht steht und somit (in diesem Zustand) keine Feuchtigkeit aufnimmt oder abgibt.

Die absolute Materialfeuchte gibt den prozentuellen Wassergehalt des Materials bezogen auf das Gesamtgewicht (Papier, Getreide,...) bzw. bei manchen Materialien (Holz) auf die Trockenmasse an.

Beinahe alle Materialien in unserer Umwelt sind hygroskopisch. Das heißt, sie saugen sich mit Feuchtigkeit aus der Umgebung voll, oder geben Feuchtigkeit ab.

Um extrem kostenintensive Fehler auf Grund von falscher Feuchte zu vermeiden, muss die Feuchtigkeit von Materialien im Herstellungs- und Verarbeitungsprozess kontrolliert werden, um rechtzeitig Maßnahmen ergreifen zu können.

Messtechnik Schaller GmbH hat durch jahrzehntelange Erfahrung und unter ständiger Weiterentwicklung eine **ausgezeichnete Qualität** in der Entwicklung und Herstellung von **Luft- und Materialfeuchtemessgeräten** für **professionelle Anwendung** erreicht. **Hauptanwendungsbereiche dafür sind: Klima, Umwelt, Lebensmittel, Bioenergie, Gebäude, Papier, Karton und Materialien verschiedenster Art.**

Mehr als **40.000** kundenspezifische Feuchtemessgeräte wurden produziert und **weltweit** an **Industrie** und **Universität** geliefert.

Unser **Support** steht Ihnen zuverlässig zur Seite, um Fragen zu beantworten oder Ihre technischen Probleme zu lösen.

T 85/120 Temperaturtransmitter -40°C bis +120°C rostfreies Fühler-Rohr mit Anschlussklemme	
LF 85 Feuchtetransmitter mit Anschlussklemme	
LF-T 40 Feuchte – Temperaturtransmitter mit Anschlussklemme	
LF-T 60 Feuchte – Temperaturtransmitter mit 5 Meter Anschlusskabel	
LF-T 85/120 Feuchte - Temperaturtransmitter Sensorkopf 0,5 Meter rostfreies Rohr mit Sensorstecker	
LF-T 140 Feuchte – Temperaturtransmitter Sensorkopf 0,75 Meter rostfreies Rohr mit Sensorstecker	

Know-how durch jahrzehntelange Forschung & Entwicklung!

Eine reichhaltige Auswahl an weiteren Geräten und externen Sensoren finden Sie auf www.humimeter.com

